

## Filli Boya Wash Primer

Filli Boya Wash Primer pas önleyici pigmentler içeren iki bileşenli korozyon önleyici ve yapışma direncini artırıcı bir astardır

### FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Renk	: Oksit Sarı
Parlaklık	: Mat
Hacimce Katı Madde (%)	: 15 ±1
Ağırlıkça Katı Madde (%)	: 30 ±1
Teorik Kaplama Alanı (m <sup>2</sup> /kg)	: 20 (15 mikron kfk)
Parlama Noktası (°C)	: <23
Yoğunluk (g/cm <sup>3</sup> )	: 1,05 ±0,02
Toz Kuruması (20 °C/dakika)	: 5
Dokunma Kuruması (20 °C/dakika)	: 20
Tam Kurlenme (20 °C/gün)	: 7
Karışım Oranı	:
Wash Primer 1. Komponent	4 kısım (Ağırlıkça)
Wash Primer 2. Komponent	1 kısım (Ağırlıkça)
Uygulama Tineri	: FLB. Sanayi Selülozik Tiner
Uygulama Araçları	: Airless, Airspray
Karışım Ömrü	: 12 saat

### UYGULAMA ALANLARI

Aşındırıcı raspa yapılmış çelik sac ve plakaların istiflenme ve imalatı sırasında, korozyona karşı korunması amacıyla ön imalat astarı olarak kullanılır. Ayrıca çinko silikat veya metal sprej uygulanmış yüzeylerde popping'i (kabarcıklanma) en aza indirmek için ara kat olarak kullanılır

### YÜZEY HAZIRLIĞI

Yeni çelik: Yağ ve gresi uygun bir deterjanla temizleyin. Tuz ve diğer kirlilikleri (yüksek basınçlı) tatlı su ile temizleyin. Asıl boya sistemi için önerilen aşındırıcı raspa derecesi, genellikle Sa 2 ½. Yüzeyi temizlikten hemen sonra boyayı uygulayın. Son boya sistemini uygulamadan önce ön imalat astarının hasarlı yerleri, depolama ve imalattan gelen kirlilik bütünüyle temizlenmelidir. Tamir ve yoklama için asıl boya sisteminin astarını kullanın

### UYGULAMA ŞARTLARI

Uygulama ve kurlenme sırasında ortam sıcaklığı +10 °C ve +35 °C aralığında olmalıdır. Uygulama süresince hazırlanmış boyanın sıcaklığının 12 °C' nin altına düşmemesi ve ortamın bağıl nem oranının ise % 70' in üstüne çıkmaması gerekir.

Boyada yağışma gözlenmemesi için uygulanacak materyalin yüzey sıcaklığı çiğlenme noktasının en az 3 °C üstünde olmalıdır. Kapalı ortamlarda uygulama ve kuruma sırasında havalandırma yapılması gerekir. Sadece toz, gres, yağ ve diğer kirliliklerden temizlenmiş kuru yüzeylere uygulanmalıdır.

Wash Primer bir dolgu astarı değildir. Daha sonra uygulanacak astar ve son katların yapışmasını iyileştirmek amacıyla kullanılır. Kullanılmadan önce boya iyice karıştırıldıktan sonra sertleştirici ilavesi yapılmalıdır. Sertleştirici ilavesinden sonra da karıştırma işlemine özen gösterilmelidir. Karışım hazırlandıktan 15 dakika sonra Filli Boya Selülozik Tiner kullanılarak boya karışımı uygulama viskozitesine getirilir. İnce katlar halinde 10–15 mikron kuru film kalınlığı verecek şekilde 1 veya 2 kat uygulama yapılır. Film kalınlığı 20 mikronu geçmemelidir. Üzerine son kat atılmadan önce 1–2 saat açık havada bekletilmelidir veya 80 °C -120 °C' de 15–30 dakika fırınlanmalıdır. Fırın uygulamasını tercih edildiğinde Wash Primer uygulanmış yüzeye 30 dakika sonrasında fırın boya uygulaması yapılarak yağ üstüne yağ fırınlama işlemi yapılabilir.

### TEHLİKE UYARILARI

R 10	: Alevlenebilir.
R 37/38	: Solunum sistemini ve cildi tahriş edicidir.
R 41	: Ciddi göz hasarları tehlikesi.

## SANAYİ BOYALARI ÜRÜN GRUBU

R 67 : Buharları uyuşukluğa ve baş dönmesine neden olabilir.

### GÜVENLİK UYARILARI

- S 7/9 : Kabı iyice kapalı halde ve iyi havalandırılan bir ortamda muhafaza edin.  
S 16 : Tutuşturucu kaynaklardan uzak tutun: sigara içmeyin.  
S 23 : Buharını ve Aerosollerini solumayın.  
S 26 : Göz ile temasında derhal bol su ile yıkayın ve doktora başvurun.  
S 37/39 : Çalışırken uygun koruyucu eldiven, koruyucu gözlük / maske kullanın.  
S 60 : Atığını ve kabını tehlikeli atık olarak bertaraf edin/ettirin.

### DEPOLAMA

Serin ve kuru bir ortamda, ağzı açılmamış orjinal ambalajında depolama süresi 6 aydır. Direkt güneş ışığından kaçınılmalıdır.