

Filli Boya Endüstriyel Astar Boya

Stiren modifiye reçine esaslı hızlı kurumalı son kat boyaların uygulama ve performans özelliklerin artırılması amacı ile tasarlanmış bir astardır

FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Renk	: Tüm renkler
Parlaklık	: Mat
Hacimce Katı Madde (%)	: 55-58 ±1
Ağırlıkça Katı Madde (%)	: 70-75 ±1
Teorik Kaplama Alanı (m ² /kg)	: 10-12 (30 mikron kfk)
Parlama Noktası (°C)	: <23
Yoğunluk (g/cm ³)	: 1,55 ±0,02
Toz Kuruması (20 °C/dakika)	: 5
Dokunma Kuruması (20 °C/saat)	: 1
Tam Kürlenme (20 °C/gün)	: 7
Uygulama Tineri	: FLB. Endüstriyel Tiner (%20-30)
Uygulama Araçları	: Airless, Airspray, Rulo

UYGULAMA ALANLARI

Endüstriyel son kat boya uygulamaları öncesinde metal yüzeylerin astarlanmasında kullanılır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Yeni çelik: Minimum Sa 2 ½ derecesinde aşındırıcı raspa tavsiye edilir. Son boya sistemini uygulamadan önce astarının hasarlı yerleri, depolama ve imalattan gelen kirlilik bütünüyle temizlenmelidir.

Diğer metaller ve hafif alaşımlar: Yağ ve yüzeydeki tüm kirlilikleri temizleyin. Uygun yoğunlukta bir yüzey profili elde etmek için aşındırıcı süpürme raspa yapılıdır.

Tamir ve bakım: Yağ ve gresi uygun bir deterjanla temizleyin. Tuz ve diğer kirlilikleri (yüksek basınçlı) tatlı su ile temizleyin. Hasarlı alanları St 3 derecesinde el aletleri ile veya minimum Sa 2, tercihan Sa 2½ derecesinde aşındırıcı raspa ile iyice temizleyin. Daha iyi yüzey hazırlığı, astarın performansını artıracaktır. Köşeleri sağlam boyaya ulaşıncaya kadar yuvarlatın. Tozları temizleyin. Spesifikasyondaki film kalınlığına ulaşıncaya kadar yoklama yapın. Derin korozyona uğramış yüzeylerde aşırı miktarda tuz birikmiş olacağından; yüksek basınçlı tatlı su yıkamasından sonra aşındırıcı raspa yapılması, ardından tekrar yüksek basınçlı tatlı su yıkaması ve son olarak istenilen derecede aşındırıcı raspa yapılması önerilir.

UYGULAMA ŞARTLARI

Uygulama ve kürlenme sırasında ortam sıcaklığı +10 °C ve +35 °C aralığında olmalıdır. Uygulama süresince hazırlanmış boyanın sıcaklığının 12 °C' nin altına düşmemesi ve ortamın bağıl nem oranının ise % 70' in üstüne çıkmaması gerekir.

Boyada yoğunlaşma gözlenmemesi için uygulanacak materyalin yüzey sıcaklığı çiğlenme noktasının en az 3 °C üstünde olmalıdır. Kapalı ortamlarda uygulama ve kuruma sırasında havalandırma yapılması gerekir. Sadece toz, gres, yağ ve diğer kirliliklerden temizlenmiş kuru yüzeylere uygulanmalıdır.

TEHLİKE UYARILARI

R 10	: Alevlenebilir.
R 38	: Cildi tahriş eder.
R 65	: Zararlı: Yutulması halinde akciğerde hasara neden olabilir.
R 67	: Buharları uyuşukluğa ve baş dönmesine neden olabilir.

GÜVENLİK UYARILARI

S 7/9	: Kabı iyice kapalı halde ve iyi havalandırılan bir ortamda muhafaza edin.
S 16	: Tutuşturucu kaynaklardan uzak tutun: sigara içmeyin.
S 23	: Buharını ve Aerosollerini solumayın.
S 26	: Göz ile temasında derhal bol su ile yıkayın ve doktora başvurun.

SANAYİ BOYALARI ÜRÜN GRUBU

DEPOLAMA

Serin ve kuru bir ortamda, ağızı açılmamış orjinal ambalajında depolama süresi 1 yıldır. Direkt güneş ışığından kaçınılmalıdır.